

oeth



ANALYSE DE LA SITUATION DE TRAVAIL

Indiquer le titre de l'analyse de situation de travail

Informations sur l'établissement

Raison sociale :

Secteur d'activité :

Effectif :

Nb de résidents / patients :

Autres informations

Fait générateur de la mise en place de l'analyse

Décrire les raisons qui vous ont amené à effectuer cette analyse de situation de travail (ex : difficultés constatées, incidents,...)

Consultation CSE / CHSCT

Date de consultation :

LE TRAVAIL DEMANDE :

Lister les tâches prescrites du poste de travail

- Tâche 1
- Tâche 2
- Tâche 3
- ...

LE(S) SALARIÉ(S)

Qui ?

Intitulé de son poste :

Contrat de travail : CDI, CDD,...

Age :

Ancienneté :

Temps de travail hebdomadaire

Situation actuelle : en poste, en arrêt, en reprise de poste, à temps partiel thérapeutique

Informations générales : toutes les informations utiles à l'analyse

TÂCHE

Quoi ?

Décrire la situation de travail

Il s'agit de :

MATÉRIEL(S)

Avec quoi ?

Lister le ou les matériels utilisé(s) :

MILIEU

Où ? Quand ?

Décrire le ou les lieux de travail liés à la situation analysée et à quel moment le salarié s'y trouve.

MILIEU

Avec qui?

Quels sont les personnes présentent dans les lieux où la tâche est exercée?

ACTIVITÉ

Comment ?

Décrire le travail réel (il est possible d'appuyer votre présentation par des photos)

Prescrit	Réel				Besoins exprimés pour satisfaire ou réduire les risques identifiés
Phases de l'activité	Quoi? Que fait le salarié?	Comment il le fait? Postures, efforts, fréquence, sollicitations	Risques potentiels? Dommages? (AT/MP, santé, sécurité)	Pourquoi il le fait comme cela? Qu'est ce qui est à l'origine de la sollicitation, de l'effort, de la variabilité?...	

Situation(s) de travail dangereuse(s) Risque(s) identifié(s) : sécurité et santé	Déterminant(s) à l'origine du risque	Besoin(s) à satisfaire pour supprimer ou réduire le risque	Pistes d'amélioration

Quoi ? (et éventuellement comment)	Qui ? (pilote)	Quand ? (date)	Suivi par	Date de suivi Indicateurs (à quel moment sera évaluer l'utilisation et efficacité)

SITUATION DE TRAVAIL ANALYSÉE

Retour d'expérience sur les matériels testés dans le cadre de l'analyse

Type de matériel	Marque	Avis (avantages, inconvénients, raisons de votre choix final)